

IZAR CUTTING

TOOLS,S.A.L.

Parque Empresarial Boroa 2B2
48340 Amorebieta - Bizkaia (Spain)
Tel.+ 34 94 630 00 80 / Fax +34 94 630 02 37
www.izartool.com



FICHA TÉCNICA

ACEITE ALTO RENDIMIENTO.

REFERENCIA: 3415.

ARTICULO: 53928 / 53934 / 53936 / 53937 / 53940 / 53942.

ACEITE METALÚRGICO PARA EL TRATAMIENTO UNIVERSAL

MODO DE EMPLEO

Aceite para el mecanizado sin viruta de metales no ferrosos, en particular aluminio y el mecanizado de corte de metal de aluminio.

Aceite de evaporación casi libre de residuos para metalurgia.

Todos los materiales no ferrosos, por ejemplo fundición de aluminio, fundición a presión, aluminio fundido y latón rojo y sus aleaciones, zinc y sus aleaciones, etc.

PROPIEDADES

Las buenas propiedades de evaporación reducen el esfuerzo de limpieza después del procesamiento.

Debido a la baja viscosidad, el bajo consumo y, por lo tanto, el funcionamiento económico. (Puede usarse en sistemas de bombeo).

FICHA TÉCNICA

	UNIDAD	METODO	IZAR
Viscosidad a 40°C	mm ² /s	ASTM D 7042	4
Densidad a 20°C	g/cm ³	DIN EN ISO 12185	0,76
Punto de inflamabilidad	°C	DIN ISO 2592	72

Estas indicaciones están actualizadas. Sirven como descripción del producto, pero no garantizan sus propiedades específicas. No están por ello sujetos a obligaciones.

ALMACENAMIENTO

Temperatura de almacenamiento: 5 – 40°C

Caducidad: 36 Meses